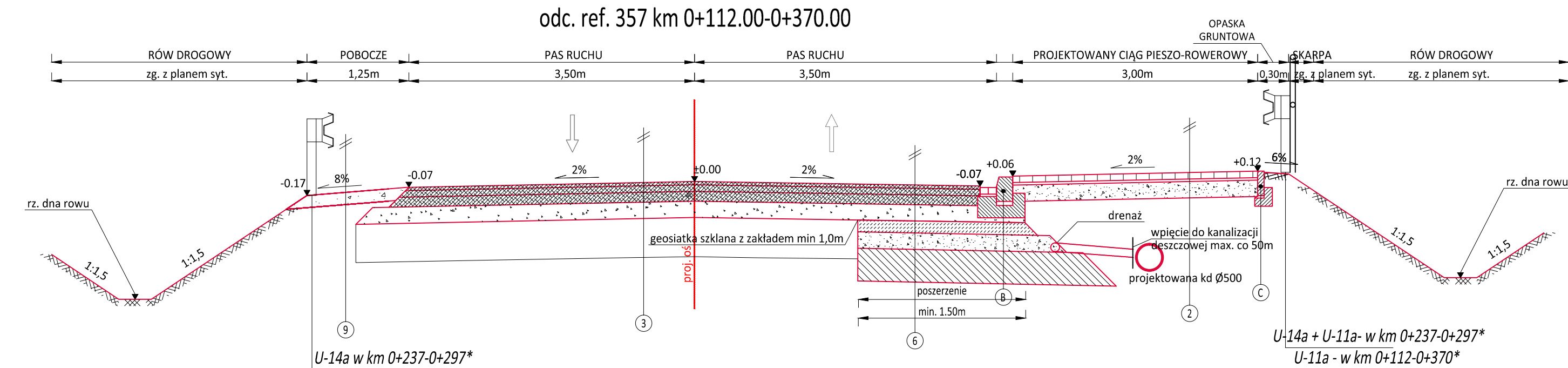
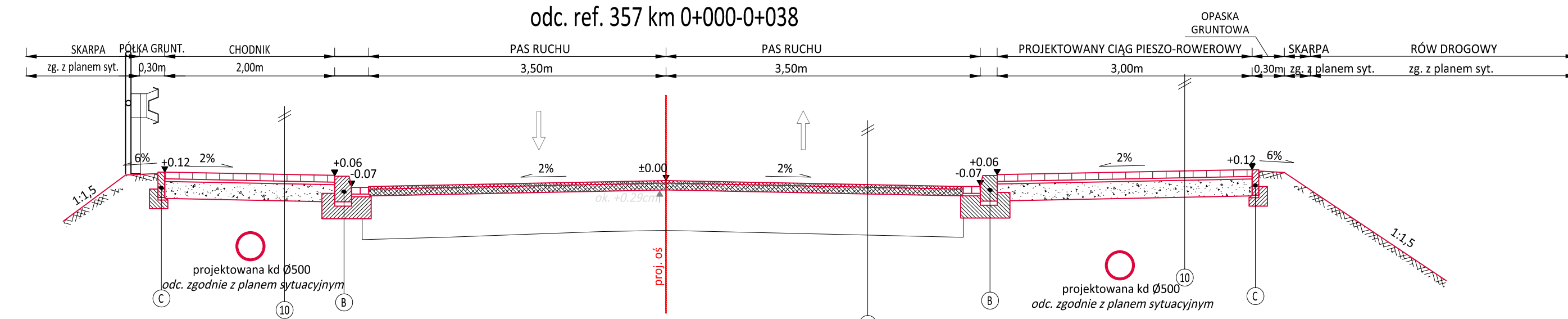


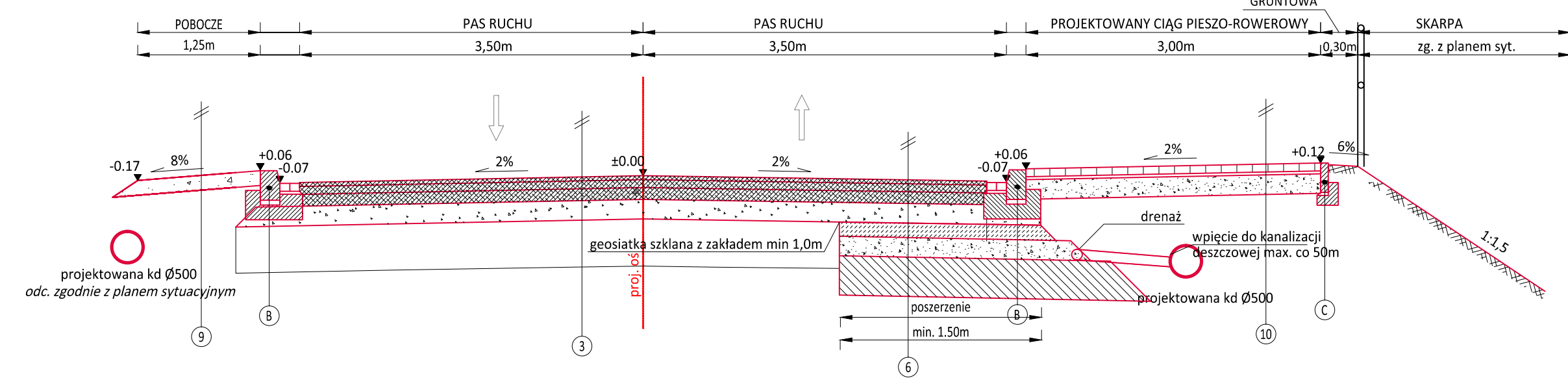
odc. ref. 357 km 0+112.00-0+370.00



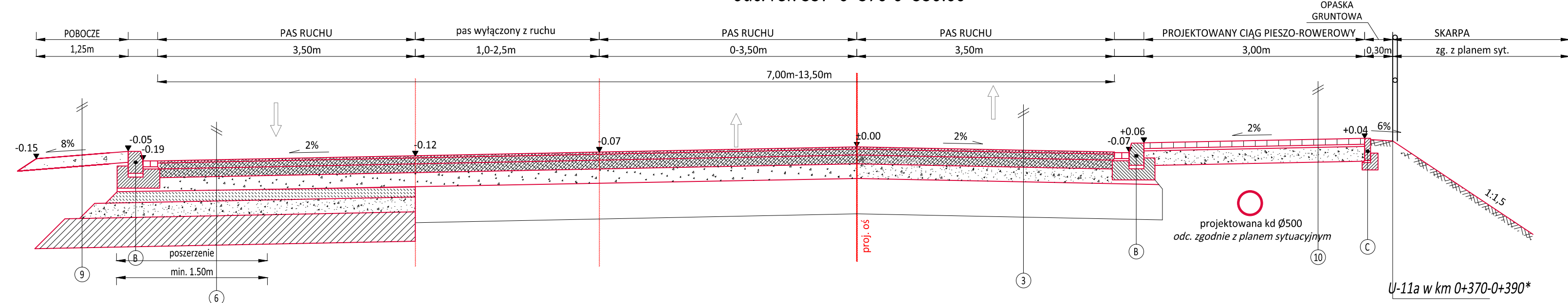
PAS RUCHU



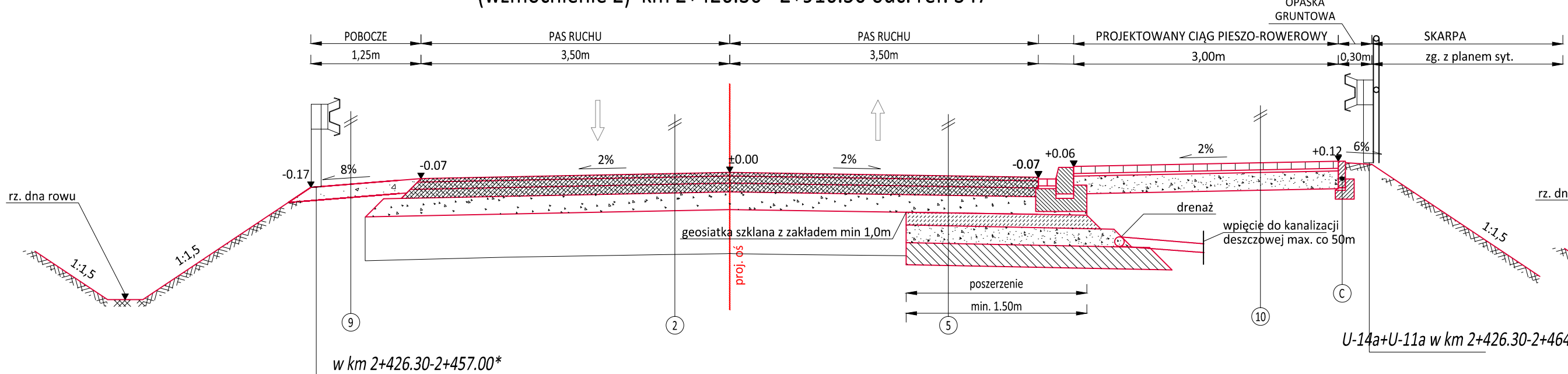
PAS RUCHU



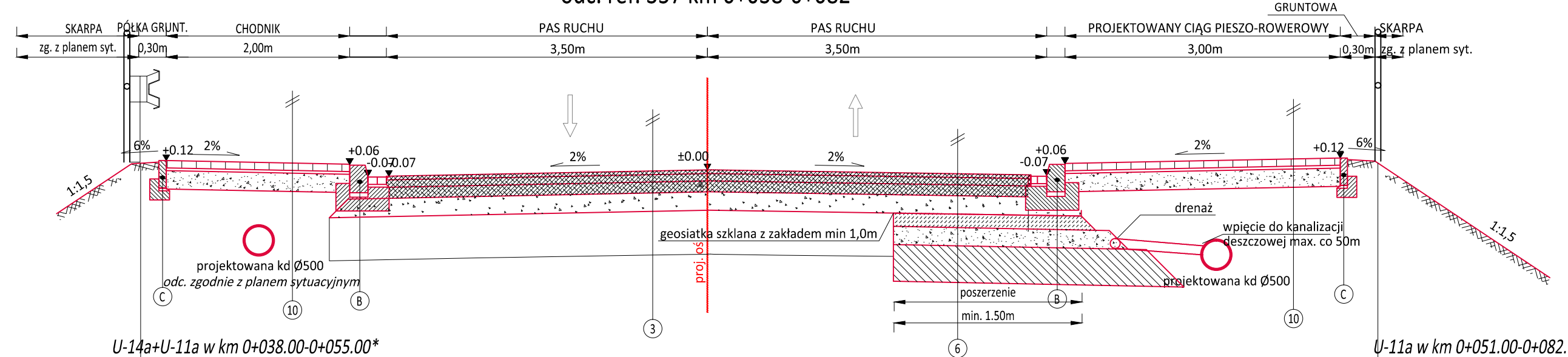
BAG DÜĞÜMÜ



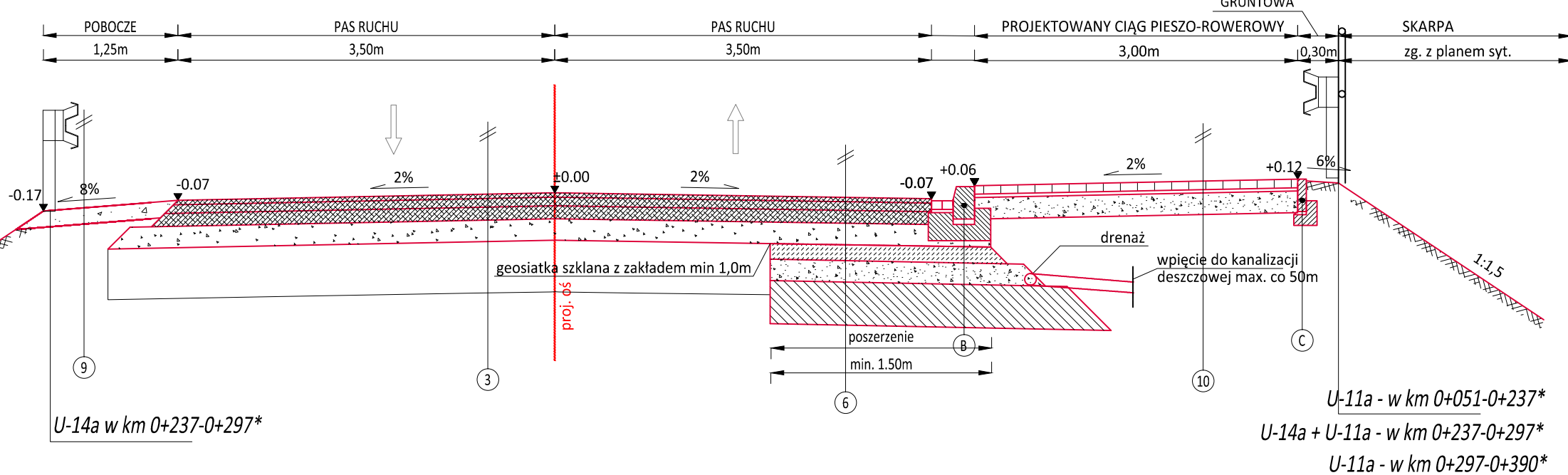
PAS RIICHI



PAS RUCHU



*z wyłączeniem odcinków wymagających wymiany nawierzchni



KONSTRUKCJA NAWIERZCHNI POBOCZA DROGI WOJEWÓDZKIEJ I DRÓG GMINNYCH			
9	<table border="1"> <tr> <td>15cm</td> <td>warstwa z kruszywa łamanego 0/31,5mm stabilizowanego mechanicznie/ destruktu asfaltowy</td> </tr> </table> <p>Zagęszczenie $F_{ud} > 50\text{MPa}$</p>	15cm	warstwa z kruszywa łamanego 0/31,5mm stabilizowanego mechanicznie/ destruktu asfaltowy
15cm	warstwa z kruszywa łamanego 0/31,5mm stabilizowanego mechanicznie/ destruktu asfaltowy		

KONSTRUKCJA WZMOCNIENIA NAWIERZCHNI JEZDNI		
4	4cm	warstwa ścierna z mieszanki SMA8
	8cm	warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W

Isotryjca warstwa betonu asfaltowego zostanie zgrzewana na głębokość 12cm

KONSTRUKCJA POSZERZENIA NAWIERZCHNI JEZDNI - grunty nośne	
4cm	warstwa szczerłana z mieszanek SMA8
8cm	warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W
10cm	warstwa podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC 22P
20cm	warstwa podbudowy zasadniczej z mieszanek MCE w technologii recyklingu na zimno
15cm	warstwa podbudowy pomocniczej z mieszanek wiązanych cementem C5/6
20cm	warstwa mrozochronna z mieszanek niezwiązanej kruszywa z GBR - węgla, filtracji 8mm i pępek
25cm	warstwa ulepszonego podłoża z gruntu słab. spoiwem hydraulicznym lub w. wapiem

2	KONSTRUKCJA WZMOCNIENIA NAWIERZCHNI JEZDNI - wzr	
	4cm	warstwa ścierna z mieszanki SMA8
	8cm	warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W
	10cm	warstwa podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC 22P
	20cm	warstwa podbudowy zasadniczej z mieszanki MCE w technologii recyklingu na zimno

ocenie 2	3	KONSTRUKCJA WZMOCNIENIA NAWIERZCHNI JEZDNI - wzmoenie
	4cm	warstwa scieralna z mieszaniki SMA8 *warstwa scieralna z mieszaniki BBTM 8A w km 1+865,00 do km 2+214,00
	8cm	warstwa wiązaca z betonu asfaltowego AC 16W
	12cm	warstwa podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC 22P
	20cm	warstwa ogólnodopowy zasadniczej z mieszaniki

10cm	warszta podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC
10cm	warszta podbudowy zasadniczej z mieszaniki MCE w technologii recyklingu na zimno
15cm	warszta podbudowy pomocniczej z mieszaniki związanej cementem C5/6
20cm	warszta mrozochronna z mieszaniki niezwiązanej kruszywem o CBR=35% i wsp. filtracji R ₉₀ dobę
	warszta ułożona nad podłoża:
25cm	z gruntu szat. spoiwem hydraulicznym na wapien
	mieszanka niezwiązana kruszyw 50/80 stabilizowana georostem wielokierunkową na warstwie oddzielającej z geowłókny polipropylenowej
40cm	grunt stabilizowany cementem C15/2 po występnym osuszeniu wapiem palonym i dotarzeniu

* szczegółowa lokalizacja elementów BRD wskazana jest na planie sytuacyjnym
Ostateczna lokalizacja wykonana będzie zgodnie z zatwierdzoną docelową organizacją ruchu

 Zarząd Województwa Małopolskiego ul. Basztowa 22 31-156 Kraków	Inwestor:	Firma Drogowa VIA Michał Swatek ul. Piastów 5/35 31-623 Kraków biuro@drogowa.pl
	Wykonawca:	
	Nazwa inwestycji:	

Budowa obwodnicy Podłęża i Niepołomic w nowym przebiegu drogi wojewódzkiej nr 964 stanowiących połączenie Niepołomickiej Strefy Inwestycyjnej z siecią dróg międzynarodowych - Etap 2 Budowa obwodnicy Niepołomic - odc. ref. 347 km +336,87+2990,64 oraz odc. ref. 357 km 0+000-1+290,90

Gmina: Niepołomice	Powiat: wielicki	Województwo: małopolskie
Część projektu: PROJEKT WYKONAWCZY/TECHNICZNY		Skala: 1:50
Branża: DROGOWA		
Projektant:	mgr inż. Michał Swatek	MAP/0105/PWOD/07
Opracowujący:	mgr inż. Mariusz Mucha	
Nazwa rysunku:	PRZEKROJE TYPOWE, cz.3	Nr rys.: 4.3

Wzręczce 18 grudnia 2023r.

NOB-WJT-24230