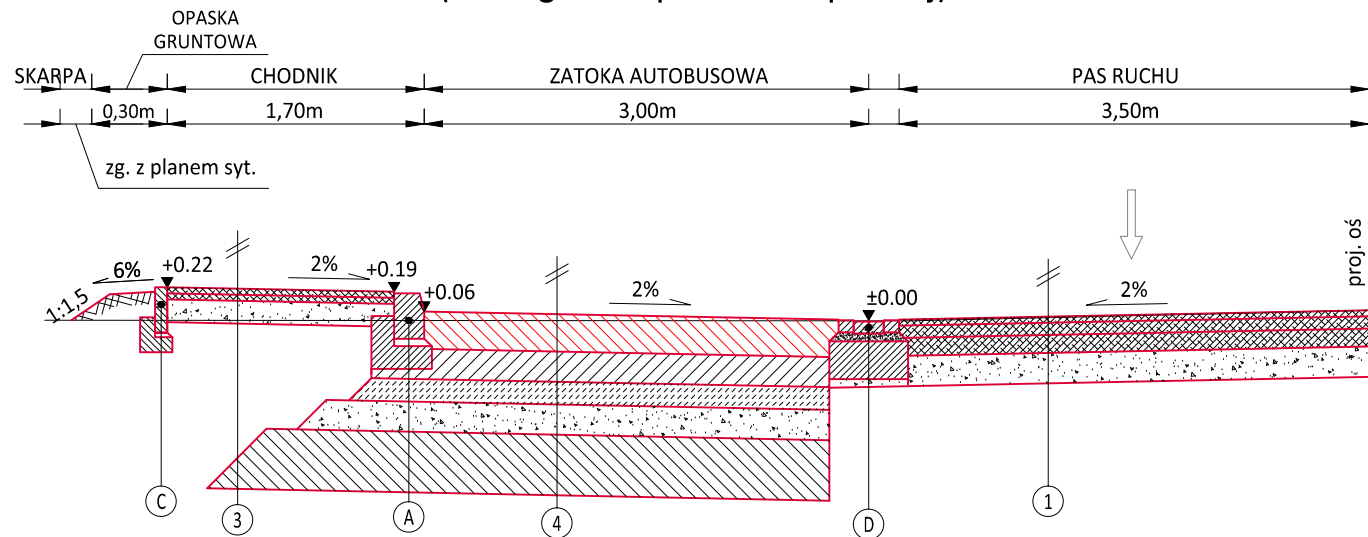
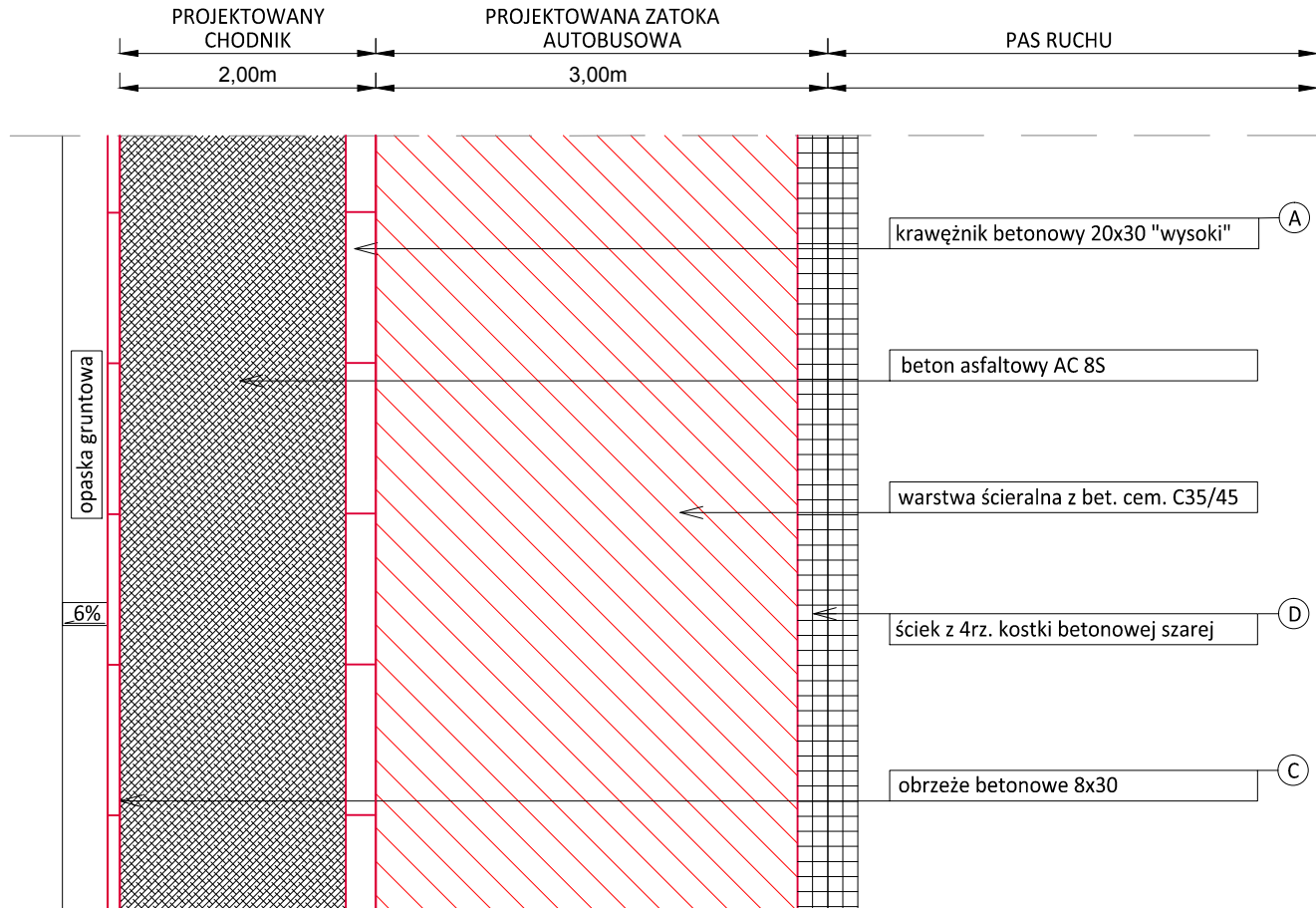


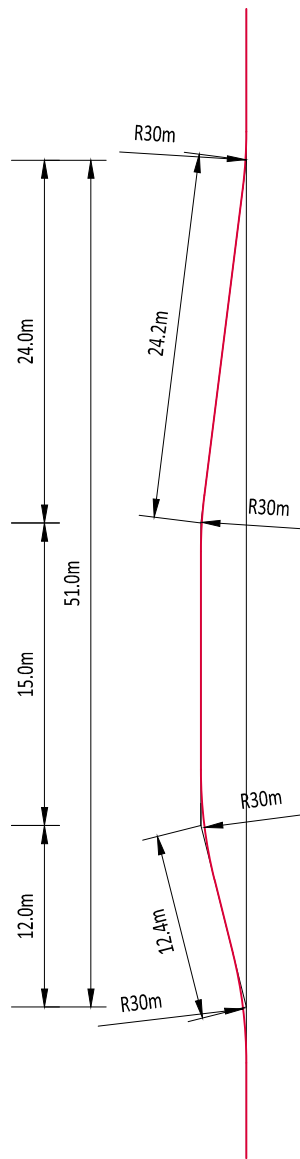
TYPOWE ROZWIĄZANIE ZATOKI AUOBUSOWEJ STR.L  
(analogicznie po stronie prawej)



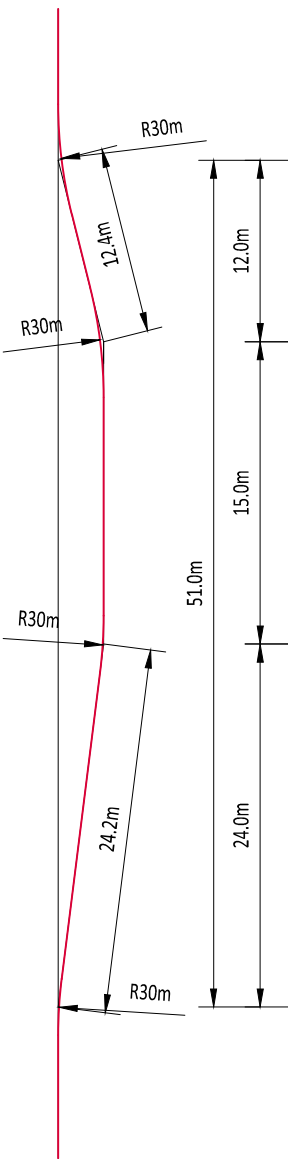
WIDOK Z GÓRY



strona Lewa

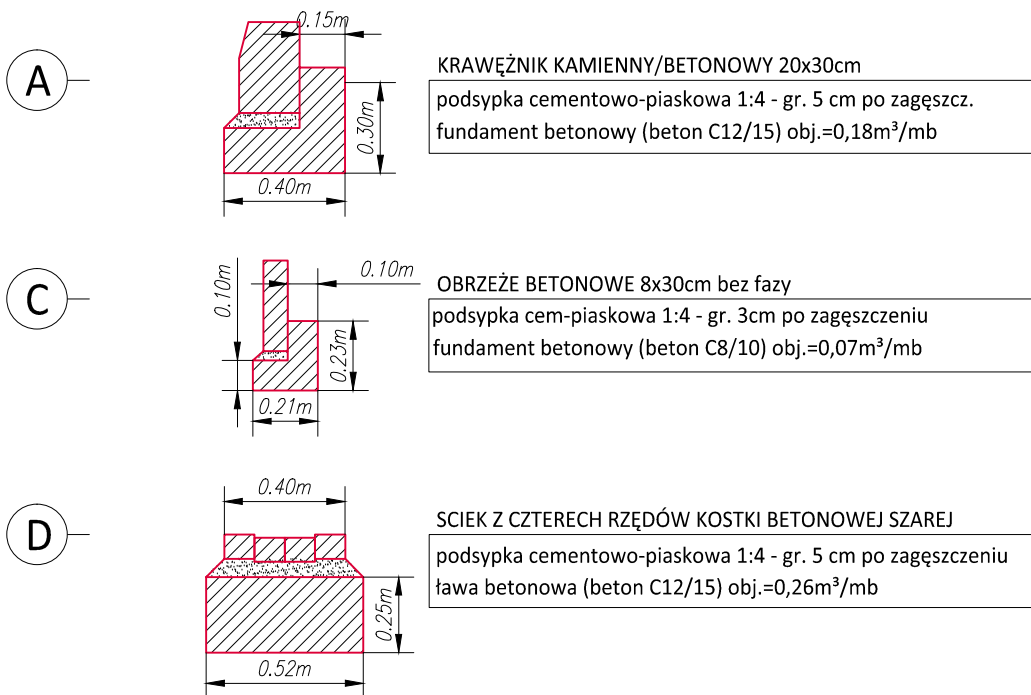


strona Prawa



SCHEMAT POPROWADZENIA KRAWĘDZI ZATOKI

SZCZEGÓŁY skala 1:25



1	KONSTRUKCJA WZMOCNIENIA NAWIERZCHNI JEZDNI	
4cm	warstwa ściernalna z mieszanki SMA8 PMB 45/80-55	
8cm	*warstwa ściernalna z mieszanki BBTM 8A HIMA 45/80-80 w km 1+865.00 do km 2+214.00	
12cm	warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W PMB 25/55-60	
20cm	warstwa podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego AC 22P 35/50	
	warstwa podbudowy zasadniczej z mieszanki MCE w technologii recyklingu na zimno	

Istniejąca warstwa betonu asfaltowego zostanie pomniejszona o grubość poddaną spulchnieniu na głębokości 15,0cm i wykorzystaniu do mieszanki MCE podczas recyklingu na miejscu

3	KONSTRUKCJA NAWIERZCHNI ŚCIEŻKI ROWEROWEJ, ŚCIEŻKI P-R I CHODNIKA	
4cm	warstwa ściernalna z betonu asfaltowego AC 8S	
4cm	warstwa ściernalna z betonu asfaltowego AC 16W	
15cm	warstwa ulepszonego podłoża z mieszanki niezwiązanej kruszywem C <sub>90/3</sub> z kruszywa łamanego 0/31,5mm, E <sub>2</sub> ≥ 80MPa	

Warstwy nawierzchni górnych należy ułożyć na podłożu gruntowym G1 E<sub>2</sub> ≥ 80MPa, I<sub>0</sub> ≤ 2,2

4	KONSTRUKCJA NAWIERZCHNI ZATOKI AUTOBUSOWEJ	
25cm	warstwa ściernalna z betonu cementowego C35/45	
---	warstwa poślizgowa	
20cm	warstwa podbudowy zasadniczej z mieszanki związanej spoiwem hydraulicznym C8/10	
15cm	warstwa podbudowy pomocniczej z mieszanki związanej cementem C5/6	
20cm	warstwa mrozochronna z mieszanki niezwiązanej kruszywem o CBR>=35% i wsp. filtracji 8m/dobę	
	warstwa ulepszonego podłoża:	
25cm	z gruntu stab. spoiwem hydraulicznym lub wapnem	
	mieszanka niezwiązana kruszywa 50/30 stabilizowana georusztem	
40cm	wielokształtnym na warstwie odcinającej z geowłokny polipropylenowej lub gruntu stabilizowany cementem C1,5/2 po wstępnym osuszeniu wapnem palonym i doziarnieniu	

- dla gruntów nośnych

- dla gruntów słabonośnych

Warstwy podbudowy zasadniczej należy ułożyć na podłożu o module odkształcenia E<sub>2</sub> ≥ 120MPa

Warstwę mrozochronną należy ułożyć na podłożu o module odkształcenia E<sub>2</sub> ≥ 50MPa

DROGA WOJEWÓDZKA NR 964:

- odcinek referencyjny: 357
- klasa drogi: G
- kategoria ruchu: KR5
- kategoria gruntu: G1 (wymagana)
- prędkość projektowa: Vp=50km/h
- prędkość miarodajna: Vm=70km/h



Zarząd Województwa  
Małopolskiego  
ul. Basztowa 22  
31-156 Kraków

Inwestor:

Wykonawca:

Nazwa inwestycji:

Firma Drogowa VIA

Michał Swatek  
oś. Piastów 5/35  
31-623 Kraków  
fdvia.pl fdvia@interia.pl



Budowa obwodnicy Podłęża i Niepołomic w nowym przebiegu drogi wojewódzkiej nr 964 stanowiących połączenie Niepołomiczkiej Strefy Inwestycyjnej z siecią dróg międzynarodowych - Etap 2 Budowa obwodnicy Niepołomic - odc. ref. 357 km 1+290.90-2+268.05

Gmina: Niepołomice Powiat: wielicki Województwo: małopolskie:

Część projektu: PROJEKT WYKONAWCZO-TECHNICZNY Skala: 1:50

Projektant: mgr inż. Michał Swatek MAP/0105/PWOD/07

Opracowujący: mgr inż. Jacek Kocjan MAP/0373/PWBD/18

Nazwa rysunku: ZATOKA AUTOBUSOWA Nr rys.: 4.4

Kraków, luty 2024r.

NOB(III)-PW-242307(4)-JK