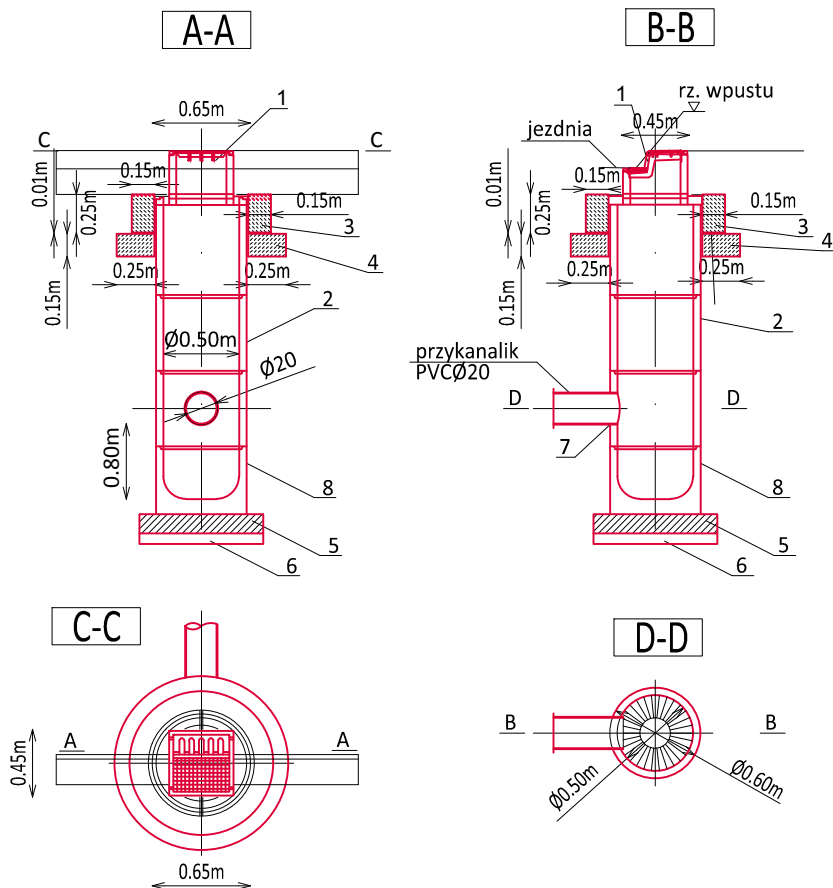
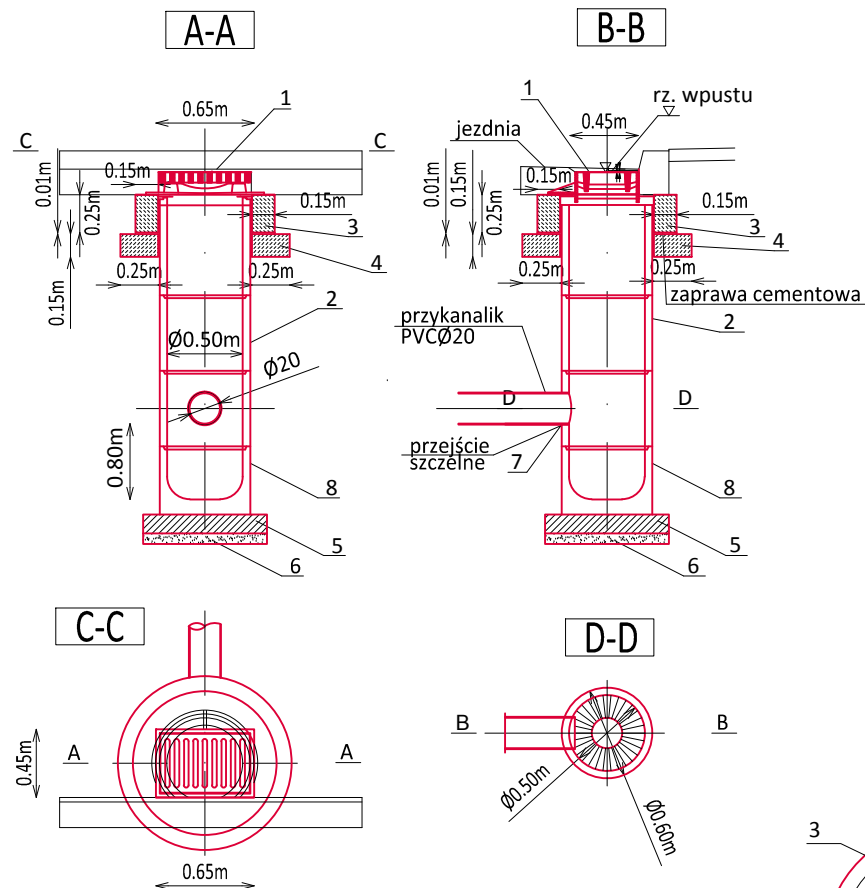


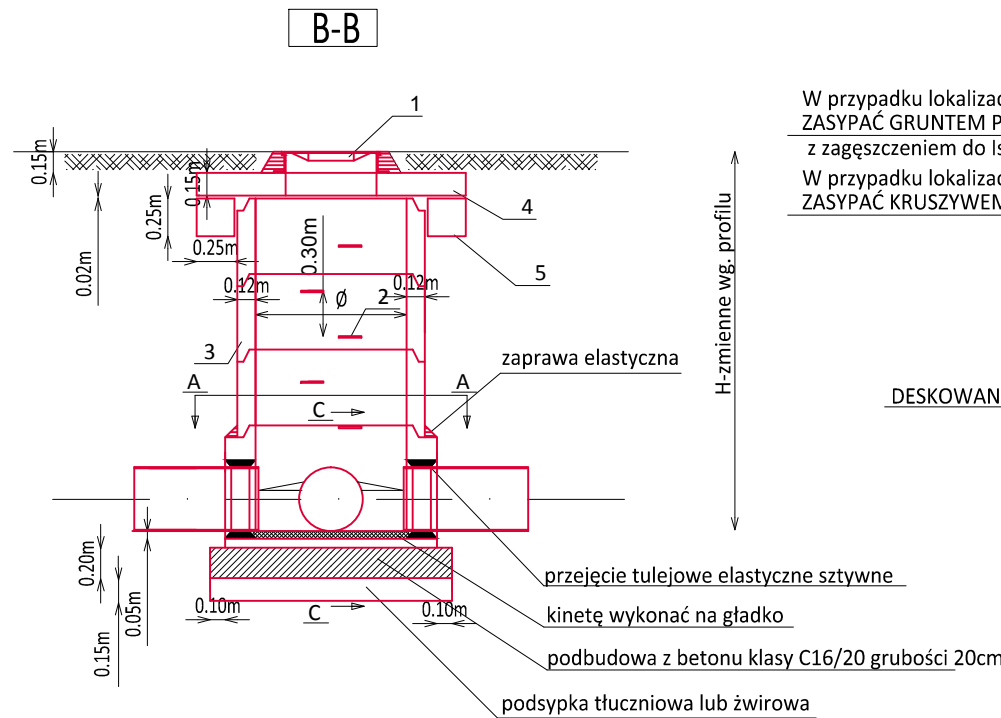
DESZCZOWY WPUST ULICZNY (krawężnikowy)



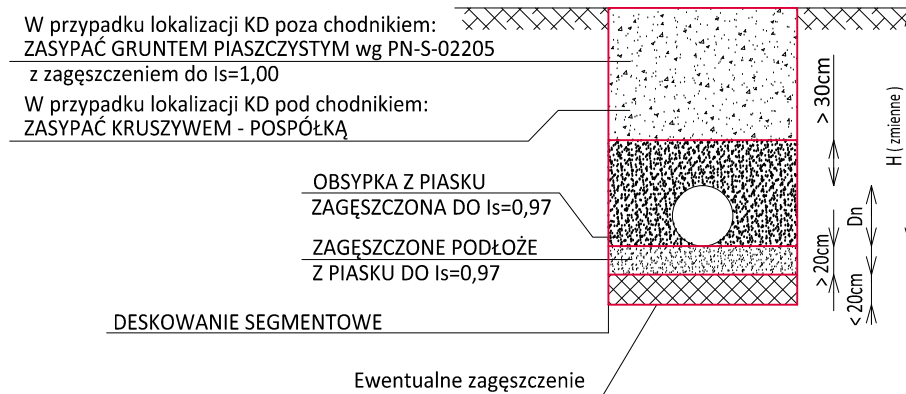
DESZCZOWY WPUST ULICZNY (standardowy)



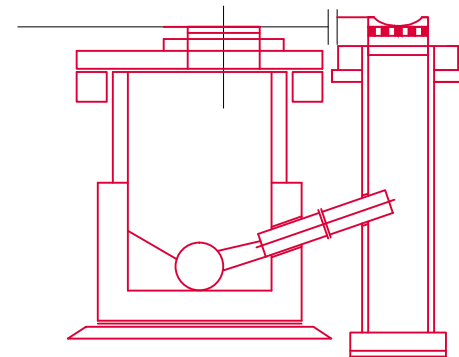
STUDNIA REWIZYJNA



SPOSÓB UŁOŻENIA RUR KANALIZACYJNYCH W WYKOPIE



SCHEMAT PODŁĄCZENIA



UWAGI:

Elementy studzienek wibropasowane z uszczelkami gumowymi
Uszczelnienia między elementami - gumowe
Denny element studni z kinetą wyrobioną fabrycznie
Kąt wyjścia ze studzienek zgodnie z profilem

UWAGA:

Istniejącą sieć wodociągową i gazową w miejscach skrzyżowań z proj. kanalizacją, zabezpieczyć przez założenie rury stalowej dwudzielnej (średnica zależna od średnicy wodociągu/gazociągu)
Istniejącą sieć teletechniczną w miejscach skrzyżowań z proj. kanalizacją, zabezpieczyć przez założenie rury dwudzielnej

LEGENDA:

- Wpust uliczny klasy D 400
- Kręgi betonowe o średnicy 50cm z betonu żwirowego klasy C20/25
- Pierścień żelbetowy Ø65cm z betonu wibrowanego klasy C20/25
stal zbrojeniowa St0S
- Płyta żelbetowa Ø65cm/11cm z betonu wibr. klasy C20/25
stal zbrojeniowa St0S
- Płyta fundamentowa grubości 20cm wykonana z betonu klasy C16/20
- Podsypka z tłucznia lub żwiru grubości
- Uszczelnienie elastyczne
- Kręgi betonowe denne o średnicy 50cm - osadnik z betonu żwirowego klasy C20/25

UWAGI:

- Pod dnem wpustu należy ułożyć podsypkę tłuczniową lub żwirową
- Zewnętrzne ściany studz. należy zaizolować np. Bitizolem R+2P

LEGENDA:

Lp.	WYSZCZEGÓLNIENIE	Nr normy, katalog
1	Właz żeliwny - typ ciężki	PN-64/11-74052
2	Stopień żeliwny - typ Zc	PN-64/11-74086
3	Krąg betonowy K-144/60	Prefabrykat
4	Płyta żelbetowa K-200/60	Prefabrykat
5	Pierścień odciążający	Prefabrykat

UWAGI :

- Średnicę studni "Ø" i głębokość "H" podano na profilach podłużnych
- Kręgi betonowe z betonu żwirowego klasy C20/25 łączone na uszczelkę
- Wyloty i wloty studni wykonać zgodnie z sytuacją. Kinetę wykonać gładką z ukształtowanymi spadkami
- Elementy betonowe studni wykonać na zaprawie elastycznej
- Elementy betonowe zagruntować abizolem i 2x lepikiem na gorąco
- Elementy żeliwne pokryć lakierem asfaltowym
- W przypadku rur kanalizacyjnych:
- PVC uszczelnienie wykonać z systemowych tuleji elastycznych przejść szczelnych producenta rur

	Zarząd Województwa Małopolskiego ul. Basztowa 22 31-156 Kraków		<i>Inwestor:</i>		Firma Drogowa VIA Michał Swatek oś. Piastów 5/35 31-623 Kraków fdvia.pl fdvia@interia.pl			
			<i>Wykonawca:</i>					
			<i>Nazwa inwestycji:</i>					
Budowa obwodnicy Podłęża i Niepołomic w nowym przebiegu drogi wojewódzkiej nr 964 stanowiących połączenie Niepołomickiej Strefy Inwestycyjnej z siecią dróg międzynarodowych - Etap 2 Budowa obwodnicy Niepołomic - odc. ref. 357 km 1+290.90-2+268.05								
Gmina: Niepołomice		Powiat: wielicki		Województwo: małopolskie:				
<i>Część projektu:</i>	PROJEKT WYKONAWCZO-TECHNICZNY				<i>Skala:</i>	1:50		
<i>Projektant:</i>	mgr inż. Michał Swatek		MAP/0105/PWOD/07					
<i>Opracowujący:</i>	mgr inż. Jacek Kocjan		MAP/0373/PWBD/18					
<i>Nazwa rysunku:</i>	KANALIZACJA DESZCZOWA				<i>Nr rys.:</i>	4.5		
Kraków, luty 2024r.								
NOB(III)-PW-242307(4)-JL								