

**BADANIE SPÓJNOŚCI I KĄTA TARCIA WEWNĘTRZNEGO
W APARACIE TRÓJOSIOWEGO ŚCISKANIA**

zał. 8

Obiekt: Bednarka DW nr 993 odc 060km +880 - 2+960

Nr otworu: OW-2

Głębokość pobrania: 4,7-4,8m

Metoda badania: CID PKN-CEN ISO/TS 17892-9:2009

DANE POCZĄTKOWE	a	b	c
Masa próbki M_0 [g]	190,21	191,45	192,65
Wysokość próbki L_0 [mm]	78,3	78,3	78,3
Średnica próbki D_0 [mm]	38,4	38,4	38,4
Powierzchnia przekroju próbki A_0 [mm ²]	1158,1	1158,1	1158,1
Objętość próbki V_0 [mm ³]	90680,5	90680,5	90680,5
Gęstość objętościowa ρ_0 [g/cm ³]	2,10	2,11	2,12

NASĄCZANIE	a	b	c
Parametr "B"	0,9	0,9	0,9

KONSOLIDACJA	a	b	c
Ciśnienie w komorze σ_{3c} [kPa]	205	305	405
Ciśnienie wyrównawcze u_B [kPa]	5	5	5

ŚCINANIE	a	b	c
Prędkość obciążania [%/h]	1,0	1,0	1,0
Boczne całkowite naprężenie σ_3 [kPa]	205,0	305,0	405,0
Pionowe obciążenie P [N]	410	470	636
Pionowe główne naprężenie całkowite σ_1 [kPa]	513,5	655,1	869,2
Boczne całkowite naprężenie efektywne σ'_3 [kPa]	200,0	300,0	400,0
Pionowe główne naprężenie efektywne σ'_1 [kPa]	508,5	650,1	864,2
Dewiator naprężeń $\sigma'_1 - \sigma'_3$ [kPa]	308,5	350,1	464,2
Naprężenie ścinające $(\sigma'_1 - \sigma'_3)/2$ [kPa]	154,3	175,0	232,1

Spójność efektywna c' [kPa]	51
Kąt tarcia wewnętrznego efektywny ϕ' [°]	16,1

